



SHEET METAL WORKING
FOR YOUR BEST PERFORMANCE



SHEET METAL WORKING
FOR YOUR BEST PERFORMANCE

WIR LEBEN METALL.

ES GIBT HERAUSFORDERUNGEN,
FÜR DIE WIR NEUE WEGE FINDEN.



2CUT GmbH
Hinter der Bahn 19
D-31603 Diepenau-Lavelshoh
Fon: +49 (0) 5775 96 89 6 - 0
Fax: +49 (0) 5775 96 89 6 -10
E-Mail: info@2cut.de
www.2cut.de



2cut Sheet Metal Working

ist Ihre externe Fertigung im Bereich der CNC Laser-, Stanz- und Biegebearbeitung. In unseren neuen Fertigungsräumen (fertiggestellt 2010) arbeiten wir mit sicherlich einer der modernsten, hochautomatisierten Maschinenausstattungen im teilweise mannlosen 3-Schicht-Betrieb.

Nach Ihren Ideen und Qualitätsvorgaben lasern und kanten wir für Sie aus jeder Art von Metall, jedem Blech

- in vielen Stärken, Größen und Qualitäten,
- alles mit perfektem Oberflächenfinish in jeder gewünschten Serienauflage,
- termingenau und terminsicher, kurzfristig und „Just in Time“,
- in absoluter Perfektion entsprechend unserer Zertifizierung.

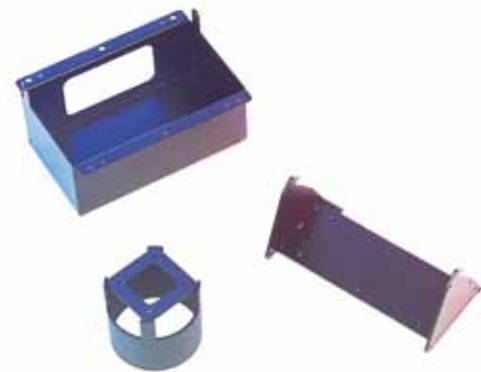


2cut Sheet Metal Working zeigt sein Leistungspotenzial

Hier sehen Sie, welche Fülle von Möglichkeiten in der Metallverarbeitung wir Ihnen bieten.

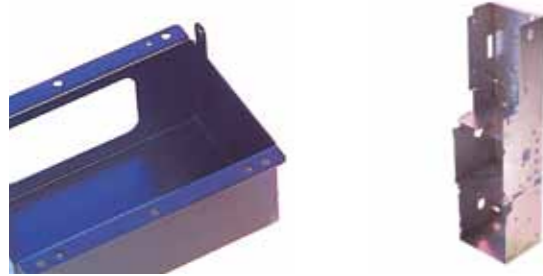
Blecbearbeitung:

- CNC-Laserschneiden
- Kombinationsteile
- Stanz-Biegetechnik
- Abkanttechnik



Materialbeschaffung und -bevorratung der geeigneten Werkstoffe gehören ebenso zu unserem Leistungsangebot, wie die Integration unseres Bearbeitungspotenzials in weitergehende Metallbearbeitungsschritte, die wir Ihnen entsprechend bieten können.

Ihr Vorteil: Vollständige Auslagerung eines Produktionsabschnittes zeit- und kostensparend an Ihren kompetenten Partner.



CNC-Laser- und Stanzverarbeitung

Verarbeitete Materialien:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Bronze
- Federstahl

Verarbeitete Materialstärken:

- Stahl bis 25 mm
- Edelstahl bis 20 mm
- Aluminium bis 12 mm
- NE Metalle bis 3 mm

Verarbeitete Materialformate:

- bis zu 3000 x 2000 mm mit Maximalstärke 15 mm
- bis zu 3000 x 1500 mm mit Maximalstärke 25 mm

Besonderheiten:

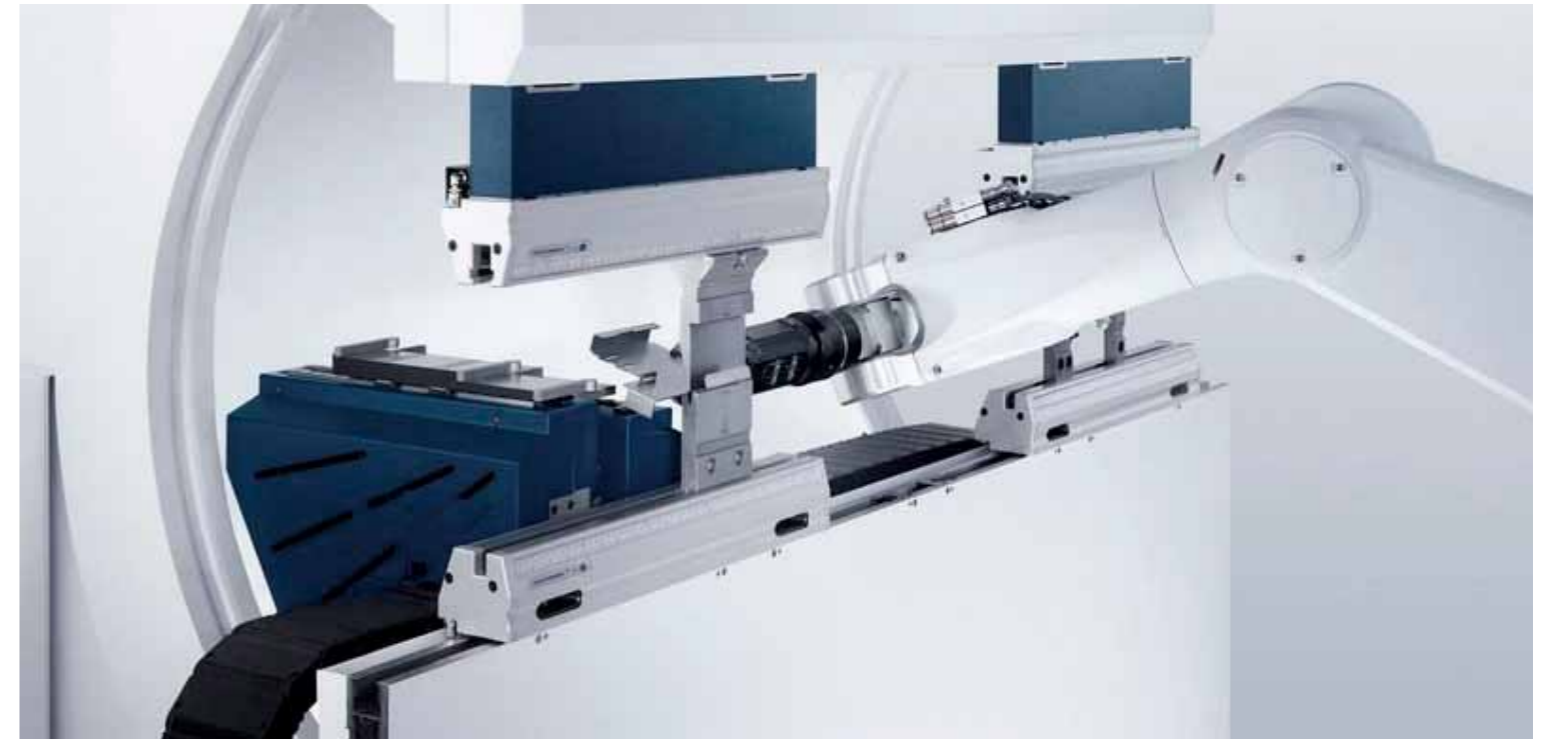
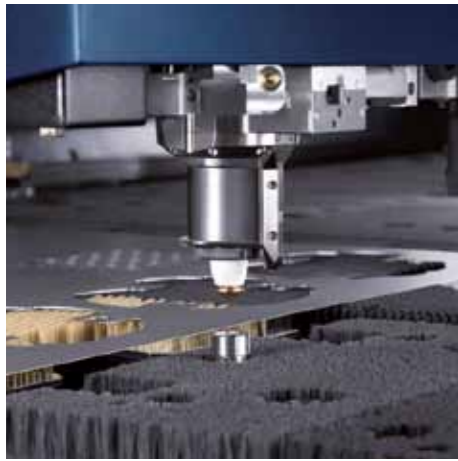
Bei der Kombinationsmaschine ist eine kratzarme Bearbeitung auch mit bereits vorbehandelten Oberflächen durch die absenkbare Matritze möglich.



Kreative Metallverarbeitung braucht innovative Blechteile

Die Individualisierung macht vor der Blechverarbeitung nicht halt! Unsere Produkte sind in der Welt zu Hause. In den Serienbetrieben der anspruchsvollen Möbelindustrie genauso wie im hochwertigen Automotive Bereich. Überall dort, wo unterschiedlichste Lösungen benötigt werden. Passend gemacht für den jeweiligen Nutzen. Alles unter der Leitidee: „Bedarfsgerechte Fertigung bis hin zur Stückzahl 1“. Dabei lassen wir uns nur von höchsten Anforderungen leiten und realisieren immer wieder unterschiedlichste Wünsche bis ins Detail. Als Partner der externen Fertigung gehen wir trendorientiert, innovativ, flexibel und ideenreich ans Werk, machen Vorschläge und finden Lösungen, die zukunftsorientierte Maßstäbe setzen.





TruBend Cell 7000 – Die innovative Highspeed-Biegezeile

Für automatisiertes Biegen von Kleinteilen ist die TruBend Cell 7000 das schnellste System der Welt. Dank äußerst hoher Produktivität beim Kanten fertigen Sie zu besonders niedrigen Teilekosten.

- Minimale Kosten je Kantung, geringer Rüstaufwand, optimierter Materialfluss
- Komfortable Offline-Programmierung, kompaktes Gesamtsystem

Produktivität

- Schnelle Einzelkomponenten und synchronisierte Prozesse ermöglichen einen doppelt so hohen Teiledurchsatz im Vergleich zu herkömmlichen Biegezeilen
- Der LoadMaster Bend versorgt die Biegeeinheit hauptzeitparallel mit Platinen
- Die positionierbare Werkzeugklemmung schafft Freiraum für den Greifer, der BendMaster muss deutlich weniger umgreifen

Flexibilität

- Der automatische Werkzeugwechsler ToolMaster Bend ermöglicht eine besonders flexible Auftragsabarbeitung – auch bei kleinen Losgrößen
- Durch ein flexibles Stecksystem kann die Systempalette des LoadMaster Bend bis zu 24 verschiedene Bauteile bereitstellen
- Höchste Teileflexibilität durch das 6 Achs-Hinteranschlagsystem



Details und Maschinenausstattung

Abkanttechnik

- | | | |
|---|---|-------------|
| 4 | CNC-gesteuerte Hochgeschwindigkeits-Abkantpressen, Presskraft bis 360 kN, Abkantlänge bis 3230 mm bei einer Einbauhöhe bis 300 mm, Materialstärke bis 10 mm | Trumpf |
| 1 | CNC-gesteuerte Abkantpresse 16 to., Kantlänge bis 550 mm | Kärcher |
| 1 | CNC-gesteuerte Abkantpresse, Presskraft bis 360 kN, Kantlänge bis 3000 mm | Weinbrenner |
| 1 | CNC gesteuerte Abkantpresse, Presskraft bis 230 kN, Kantlänge 4750 mm, Einbauhöhe 1020 mm | EHT/Trumpf |

Automatisiertes Biegen

- | | | |
|---|---|--------|
| 1 | CNC-gesteuertes, automatisches Biegezentrum mit max. Traglast 60 kg, max. Platinengewicht 40 kg, max. Teileabmessung 2000 x 1000 mm, Materialstärke 0,7 mm bis 10 mm, max. Arbeitsbereich / Länge der Bodenfahrbahn 4000 mm / max. 14000 mm | Trumpf |
| 1 | CNC-gesteuertes, automatisches Biegezentrum mit max. Traglast 15 kg, max. Platinengewicht 3 kg, max. Platinenformat 500 x 400 mm, max. Blechdicke 8 mm, Presskraft bis 360 kN, max. Arbeitsgeschwindigkeit 50mm/s, Aufstellfläche 5500 mm x 3870 mm | Trumpf |

Lasertechnik

- | | | |
|---|---|--------|
| 1 | CNC-Blechbearbeitungszentrum TruMatic 7000 zum Lasern und Stanzen von Blechen bis 8 mm und Tafelgrößen bis 1660 x 3120 mm, Spezialwerkzeuge ermöglichen das Einbringen von Senkungen, Durchzügen, Gewinden, Scharnieren, Kiemen und kleineren Kantungen, Hochgeschwindigkeitsschneiden mit 4 kW Laser bei einer Hubfolge bis zu 1200 / min, Stanzkraft 220 kN, für den mannlosen Mehrschichtbetrieb erfolgt die automatische Einbindung des Blechlagers mittels Sheetmaster und Doppelwagensystem, der eingebundene Toolmaster sorgt für mannlosen Werkzeugwechsel. | Trumpf |
| 1 | CNC-Laserflachbettschneidanlage zum Lasern von Blechen bis 20 mm und Tafelgrößen bis 2000 x 3000 mm, mit zusätzlicher 4. Drehachse zur Profilrohbearbeitung von Rund- und Vierkantprofilrohren. | Balliu |
| 2 | CNC-Laserflachbettschneidanlage zum Lasern von Blechen bis 25 mm in Bau und Edelstahl bei Tafelgrößen bis 1500 x 3000 mm, Hochgeschwindigkeitsschneiden mit bis zu 40 m / min. 5 kW Laser | Trumpf |